

9260 JOB ECN-2 Entwicklungskit

Das JOB ECN-2 Entwicklungskit (2,5 L Arbeitslösung) ist ein chemisches Entwicklungskit für Motion-Color-Negativfilme, das für die Rotationsentwicklung entwickelt wurde. Das Entwicklungskit sollte nur für manuelle Filmentwicklung verwendet werden, wenn Temperatur und Bewegung vollständig kontrolliert werden können. Beste Ergebnisse sind nur bei präziser Temperaturkontrolle und konstanter Agitation zu erwarten.

Die Verarbeitungskemikalien werden als konzentrierte Lösung und in Pulverform geliefert, um jede Verarbeitungslösung auf 2,5 l aufzufüllen, was die Verarbeitung von insgesamt bis zu 30 Filmrollen ECN-2-Film (135–36 exp) ermöglicht. Das JOB ECN-2 Entwicklungskit kombiniert geringere Umweltbelastung mit hervorragender Entwicklungsleistung.

Inhalt des JOB ECN-2 Entwicklungskit (2,5 Liter)

Verfahren	Chemikalien	Flaschen/ Pack	Stammlösung Pulver	Arbeitslösung	Kapazität
Vorbäd	C1 : PRE BATH	1	300g x1	Für 2,5L	30Filme 135-36
Farbentwickler	C2 : CD Teil-A	1	500ml x1	Für 2,5L	
	C2 : CD Teil-B	1	50ml x1		
Stoppbad	C3 : STOP BATH	1	100ml x1	Für 2,5L	
Bleichbad	C4 : BL Teil-A	1	100g x1	Für 2,5L	
	C4 : BL Teil-B	1	250ml x1		
Fixierung	C5: FX	1	525ml x1	Für 2,5L	
Stabilisator	C6: STB	1	25ml x1	Für 2,5L	

- 2,5 l Arbeitslösungen können durch Verdünnen der oben genannten Stammlösungen hergestellt werden.
- Es ist möglich, das erforderliche Volumen an Arbeitslösungen herzustellen, indem das Volumen an Stammlösungen entsprechend der Anzahl der zu verarbeitenden Filme abgemessen wird.

Bitte beachten Sie, dass

- Die Stammlösungen des Farbentwicklers sind in Teil-A- und Teil-B-Flaschen unterteilt.

JOB International GmbH

Kölner Str. 58a
51645 Gummersbach
Deutschland
WWW.JOB.COM

9260 JOB ECN-2 Entwicklungskit

- Das Bleichbad ist in Teil-A in Pulverform und Teil-B in flüssiger Form unterteilt.
- Vorbad- und Bleichmittel werden in Pulverform geliefert.
- Die Vorsichtsmaßnahmen sind auf jedem Etikett auf Flaschen oder Verpackungen angegeben.

2. Ansetzen der Arbeitslösung

- Zur Verdünnung der Chemiekonzentrate messen Sie die benötigte Wassermenge genau ab und erwärmen Sie diese vorher auf 30±5°C.
- Um Oxidation zu vermeiden sollten die Arbeitslösungen in luftdichten Flaschen aufbewahrt werden, wenn sie für eine Weile gelagert wird.
- Gebrauchslösungen nicht miteinander mischen, da sonst giftige Gase und Hitze entstehen können.
- Selbst kleinste Verunreinigungen (auch Dämpfe!) des Farbwicklers durch andere Arbeitslösungen führen zu Fehlentwicklungen (Dichteverluste und Farbverschiebungen).
- Immer erst Wasser vorgeben! Bei Ansätzen aus mehreren Parts, immer Part 1 vermischen (ca. 30 Sek.) bevor der nächste Part zugegeben wird.

Ansetzen von 2,5 l Arbeitslösung

Verfahren	Chemikalien	Wasser	Teil-A	Teil-B	Gesamt
Vorbad	C1 : PRE BATH	2450ml	+ 300 g	=	2500ml
Farbwickler	C2: CD	1950ml	+ 500ml	+ 50ml	= 2500ml
Stoppbad	C3 : STOP BATH	2400ml	+ 100ml	=	2500ml
Bleichbad	C4 : BL	2200ml	+ 100g	+ 250ml	= 2500ml
Fixierer	C5: FX	1975ml	+ 525ml	=	2500ml
Stabilisator	C6: STB	2475ml	+ 25ml	=	2500ml

- **Vorbad:** Lösen Sie die Packung Pre Bath Chemical (300 g Pulver) in 2450 ml Wasser auf, um 2500 ml Arbeitslösung herzustellen. Bitte erwärmen Sie das Wasser vorher auf 35°C um ein gutes Auflösen des Konzentrats zu gewährleisten.

9260 JOB ECN-2 Entwicklungskit

- **Farbentwickler:** Gießen Sie Teil A (500 ml) in 1950 ml Wasser und verrühren Sie diese, bis Sie eine transparente Lösung erhalten. Fügen Sie dann eine Flasche Teil B (50 ml) hinzu und verrühren Sie diese, um 2500 ml Farbentwickler-Arbeitslösung herzustellen.
- **Stoppbad:** Stoppbad (100 ml) in 2400 ml Wasser gießen und umrühren, um 2500 ml Arbeitslösung herzustellen.
- **Bleichbad:** Geben Sie Teil A (100 g) in 2200 ml Wasser und rühren Sie gründlich um, um es aufzulösen. Fügen Sie dann Teil B (250 ml) hinzu und rühren Sie es um, um 2500 ml Bleichmittel-Arbeitslösung herzustellen.
- **Fixierer:** Gießen Sie die Fixer-Stammlösung (525 ml) in 1975 ml Wasser und rühren Sie um, um 2500 ml Arbeitslösung herzustellen.
- **Stabilisator:** Stabilisator-Stammlösung (25 ml) in 2475 ml Wasser gießen und vorsichtig umrühren, um 2500 ml Arbeitslösung herzustellen.
- Die Gebrauchslösung kann gemäß Abschnitt 4 gelagert werden.

Ansetzen von 1,25 l Arbeitslösung

Verfahren	Chemikalien	Wasser		Teil-A	Teil-B		Gesamt
Vorbad	C1 : PRE BATH (*1)	2450ml	+	300 g		=	2500ml
Farbentwickler	C2: CD	975ml	+	250ml	+ 25ml	=	1250ml
Stoppbad	C3 : STOP BATH	1200ml	+	50ml		=	1250ml
Bleichbad	C4 : BL	1100ml	+	50 g	+ 125 ml	=	1250ml
Fixierer	C5: FX	988ml	+	263 ml		=	1250ml
Stabilisator	C6: STB	1238ml	+	12,5 ml		=	1250ml

- (*1) Bitte lösen Sie immer die gesamte Menge der Pre Bath-Pulverpackung in Wasser auf, um 2,5 l Gebrauchslösung herzustellen.
- Die Mengen an Stammlösungen können angepasst werden, um das gewünschte Arbeitsvolumen zu erreichen so dass nur die erforderliche Menge der Arbeitslösung entsprechend der Anzahl der zu verarbeitenden Filme angesetzt wird. Bitte lösen Sie jedoch immer die gesamte Menge der Pre Bath-Pulverpackung in Wasser auf, um 2,5 l Gebrauchslösung herzustellen, da die Pulverkomponenten in einer Packung unterschiedlich sind. (Pre Bath Gebrauchslösung kann 24 Wochen gelagert werden.)

JOB International GmbH

Kölner Str. 58a
51645 Gummersbach
Deutschland
WWW.JOB.COM

9260 JOB ECN-2 Entwicklungskit

- Es ist möglich, maximal 15 Rollen 135x36EXP-Filme mit 1,25 l Arbeitslösung zu verarbeiten. Die restlichen Stammlösungen können in den Originalflaschen aufbewahrt werden.

Ansetzen von 1 Liter Arbeitslösung

Verfahren	Chemikalien	Wasser		Teil-A	Teil-B		Gesamt
Vorbad	C1 : PRE BATH (*1)	2450ml	+	300 g		=	2500ml
Farbentwickler	C2: CD	780ml	+	200ml	+ 20ml	=	1000ml
Stoppbad	C3 : STOP BATH	960ml	+	40ml		=	1000ml
Bleichbad	C4 : BL	880ml	+	40g	+ 100ml	=	1000ml
Fixierer	C5: FX	790ml	+	210ml		=	1000ml
Stabilisator	C6: STB	990ml	+	10ml		=	1000ml

- (*1) Bitte lösen Sie immer die gesamte Menge der Pre Bath-Pulverpackung in Wasser auf, um 2,5 l Arbeitslösung herzustellen.
- Falls kleine Filmmengen verarbeitet werden, ist es möglich, nur so wenig Arbeitslösung wie nötig herzustellen. Bitte lösen Sie jedoch immer die gesamte Menge der Pre Bath-Pulverpackung in Wasser auf, um 2,5 l Gebrauchslösung herzustellen, da die Pulverkomponenten in einer Packung unterschiedlich sind.(Pre Bath Gebrauchslösung kann 24 Wochen gelagert werden.)
- Die obige Tabelle zeigt, wie man 1 Liter Arbeitslösung herstellt, um bis zu 12 Filmrollen 135-36 zu verarbeiten.
- Falls Sie weniger Filme verarbeiten möchten, kann die Menge an Wasser und Stammlösungen entsprechend berechnet werden, beachten Sie jedoch die Mindestmenge an Arbeitslösungen, die je nach Verarbeitungsverfahren erforderlich ist.

JOB International GmbH

Kölner Str. 58a
51645 Gummersbach
Deutschland
WWW.JOB.COM

9260 JOB ECN-2 Entwicklungskit

3. Verarbeitungsbedingungen (mit 1l Arbeitslösung, 135-36)

Verfahren	Chemikalien	Temp.()	Zeiteinstellung Anzahl Filme		
			1~4 Rollen	5~8 Rollen	9~12 Rollen
Vorbad	C1 : PRE BATH	27 ± 1	0'10	0'10	0'10
Rem-Jet-Entfernung	Wasser	27~41	Mit Wasser waschen, bis das Wasser klar wird.		
Farbentwickler	C2: CD	41,0 ± 0,2	3'00	3'15	3'30
Stopbad	C3 : STOP BATH	27~41	0'30	0'30	0'30
Zwischenwässerung	Wasser	27~41	0'30	0'30	0'30
Bleichbad	C4 : BL	38 - 41	3'00	3'15	3'30
Zwischenwässerung	Wasser	27~41	1'00	1'00	1'00
Fixierer	C5: FX	38 - 41	2'00	2'00	2'00
Zwischenwässerung	Wasser	27~41	2'00	2'00	2'00
Stabilisator*	C6: STB	25~ 28	0'10	0'10	0'10

- Die obige Tabelle zeigt die Verarbeitungsbedingungen für den Fall, dass 1 l Arbeitslösung zum Verarbeiten von Filmen im JOB-Rotationsprozess verwendet wird.
- Das JOB ECN-2 Entwicklungskit wurde sorgfältig entwickelt, um perfekte Ergebnisse zu erzielen, wenn es im JOB CPP-3 Prozessor verwendet wird. Die Temperatureinstellung des neuesten CPP-3 kann auf eine Verarbeitungstemperatur von 41 °C eingestellt werden. Wenn der JOB CPP-3 eingeschaltet wird, zeigt das Startmenü die Firmware-Version an. Die Firmware-Version muss Version 1.34 oder höher sein. Das Startmenü lautet: JOB CPP-3 VER 1.34. Wenn die Firmware auf Ihrem CPP-3 älter ist, Sie aber das ECN-2-Entwicklungskit verwenden möchten, wenden Sie sich bitte an JOB. (Der JOB CPP-Classic kann manuell auf 41°C Verarbeitungstemperatur eingestellt werden.)
Wie in der obigen Tabelle gezeigt, ist die präzise Einhaltung der Temperatur von 41°C nur für den Entwicklungsschritt des Farbentwicklers obligatorisch.

JOB International GmbH

Kölner Str. 58a
51645 Gummersbach
Deutschland
WWW.JOB.COM

9260 JOB0 ECN-2 Entwicklungskit

- Alle folgenden Verarbeitungsschritte können mit 41°C durchgeführt werden, liefern aber im angegebenen Bereich etwas niedrigerer Temperaturen das gleiche hochwertige Ergebnis. Es ist möglich, bis zu 12 Filmrollen 135-36 mit 1 l Arbeitslösung zu verarbeiten, aber die Verarbeitungszeiten müssen entsprechend der Anzahl der zu verarbeitenden Filme geändert werden. Bei Einfachverwendung (one-shot) können mit 1l Arbeitslösung 8 Filme entwickelt werden. Für Einfachverwendung gelten die Zeiten für 1-4 bzw. 5-8 Filmrollen. Bei Mehrfachverwendung gelten die Zeiten für 9-12 Filme.
- Die Entwicklungszeit muss ggf. angepasst werden, wenn ein anderes Entwicklungsverfahren als die Rotation angewendet wird.
- Bei Schalenentwicklung müssen die Filme bis zum Ende des Stoppbads in völliger Dunkelheit entwickelt werden.
- Die in der Tabelle angegebenen Verarbeitungszeiten beinhalten 10 Sekunden Intervallzeit, während der Lösungen zwischen den Verarbeitungsschritten abgelassen werden.
- Falls Fehler in der Farbbalance festgestellt werden, kann vermutet werden, dass eine kleine Menge Bleich- oder Fixierlösung die Farbentwickler-Arbeitslösung verunreinigt hat.
- Wenn dieses ECN-2 Chemiekit für Filme ohne Remjet eingesetzt wird, empfehlen einige Filmhersteller dennoch, das Vorbad zur Rem-Jet Entfernung einzusetzen. Folgen Sie den Empfehlungen Ihres Filmherstellers. Auf ein Vortemperieren des Films für 3 Minuten auf 41°C sollte ohnehin nicht verzichtet werden. Hierdurch wird sichergestellt, dass der Film, die Spirale und die Trommel bereits auf die Arbeitstemperatur des Farbentwicklers gebracht werden.
- ***ACHTUNG:** Das Stabi-Bad nach der Schlusswässerung in der Rotation sollte unbedingt in einer separaten Schale durchgeführt werden. Das Stabi-Bad könnte sonst den Lift, die Dose und die Spirale verunreinigen.

9260 JOB ECN-2 Entwicklungskit

4. Lagerbedingungen

Verfahren	Chemikalien	Stammlösung geöffneter Flaschen	Arbeitslösung
Vorbad	C1 : PRE BATH	-	24 Wochen
Farbentwickler	C2: CD	12 Wochen	1 Woche
Stoppbad	C3 : STOP BATH	24 Wochen	24 Wochen
Bleichbad	C4 : BL	24 Wochen	1 Woche
Fixierer	C5: FX	24 Wochen	24 Wochen
Stabilisator	C6: STB	24 Wochen	24 Wochen

- Lagern Sie die Stammlösungen nach dem Öffnen bitte in den Originalflaschen dunkel und kühl.

5. Entsorgung

Auskünfte über die Entsorgung von Fotochemikalien und deren gebrauchte Lösungen erteilen die örtlichen Beauftragten für den Umweltschutz.

6. Sicherheit

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser spülen und ggf. den Arzt kontaktieren.

2022.10

JOB International GmbH

Kölner Str. 58a
51645 Gummersbach
Deutschland
WWW.JOB.COM